

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора  
по производству  
АО «ПК ХК Электрозавод»

\_\_\_\_\_ П.Е. Камнев

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021г.

**Технические требования к намоточному станку для намотки обмоток на  
тороидальные магнитопровода**

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог  
АО «ПК ХК Электрозавод»

 \_\_\_\_\_ С.А. Попков

«16» 07 2021г.

## Технические требования к намоточному станку

### 1. Наименование и область применения.

1.1 Намоточный станок предназначен для выполнения всех видов намотки на тороидальные сердечники одним проводом диаметром от 0,2 до 3,0 мм.

### 2. Технические требования к изделию.

#### 2.1 Требования к конструкции станка.

2.1.1 Конструкция устройства должна обеспечивать безопасность работ в процессе изготовления деталей при его эксплуатации.

2.1.2 Исполнение напольное.

#### 2.2 Технические характеристики линии.

2.2.1 Внутренний диаметр тора после намотки от 40 мм

2.2.2 Наружный диаметр тора после намотки до 300 мм

2.2.3 Внутренний диаметр сердечника от 45 мм

2.2.4 Наружный диаметр сердечника до 260 мм

2.2.5 Максимальная высота катушки до 150 мм

2.2.6 Скорость намотки до 100 об/мин

2.2.7 Напряжение 380 В

2.2.8 Потребляемая мощность 2 кВт

2.2.9 Габаритные размеры станка 1350 x 1000 x 1200

2.2.10 Габаритные размеры стола 900 x 1200

2.2.11 Максимальный вес сердечника до 50 кг

2.2.12 Применяемый намоточный провод ПЭТ-155, ПЭТД-2-200 круглого сечения

2.2.13 Диаметр шпули - 500 мм

2.3 Станок состоит из основания, на котором крепится привод вращения шестерни, намоточная система «шестерня-шпуля» с опорными роликами, механизм зажима и вращения тороидальной катушки (приставка линейкой намотки), механизм натяжения провода и блока управления

#### 2.3 Общие требования

2.3.1 Требования безопасности труда и противопожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91.

2.3.2 Средний срок службы - 10 лет.

2.3.3 Заказчику передается полный комплект конструкторской документации.

Разработал: Инженер-технолог ТО



И.Я. Иванов